

ICS 29.060.01
K 12
备案号: 44352—2014

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 7599.14—2013

JB/T 7599.14—2013

漆包绕组线绝缘漆 第 14 部分: 环氧自粘漆包线漆

Insulating enamel for enamelled winding wires
—Part 14: Self-bonding enamel based on epoxy resin

中华人民共和国
机械行业标准
漆包绕组线绝缘漆
第14部分: 环氧自粘漆包线漆
JB/T 7599.14—2013

机械工业出版社出版发行
北京市百万庄大街 22 号
邮政编码: 100037

210mm×297mm·0.5 印张·11 千字
2014 年 12 月第 1 版第 1 次印刷
定价: 12.00 元

书号: 15111·11533
网址: <http://www.cmpbook.com>
编辑部电话: (010) 88379778
直销中心电话: (010) 88379693
封面无防伪标均为盗版

版权专有 侵权必究



JB/T 7599.14-2013

2013-12-31 发布

2014-07-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

5.3 自粘漆的粘度

自粘漆的粘度（25℃）代表规格见表 1。

表 1

| 自粘漆标称固体含量 % | 自粘漆粘度值 | |
|--------------------|--------------|------------------|
| | 4号杯式粘度计 s | 旋转式粘度计 mPa·s |
| 12 | 30~50 | — |
| 20 | — | 800~1 400 |
| 25 | — | 2 500~6 500 |
| 其他范围的固体含量由供需双方协商确定 | | 其他范围的粘度由供需双方协商确定 |

5.4 用自粘漆涂覆漆包线

- 5.4.1 漆包线线样的制备应符合 JB/T 7599.1—2013 中第 6 章的规定。
- 5.4.2 自粘漆应用合格的 120 级缩醛漆包铜扁线涂制自粘漆包线线样。
- 5.4.3 用自粘漆涂覆的漆包线性能应符合表 2 的规定。

表 2

| 序号 | 项目名称 | 技术要求 | 试验类型 | 试验方法 |
|-----|-----------------------|--------------------------------|------|--------------------------|
| 1 | 漆的理化性能 | — | T, S | — |
| 1.1 | 外观 | 符合 JB/T 7599.1—2013 中 5.1 的规定 | | JB/T 7599.1—2013 中 7.1 |
| 1.2 | 固体含量 | 符合 5.2 的规定 | | JB/T 7599.1—2013 中 7.2 |
| 1.3 | 粘度 | 符合 5.3 的规定 | | JB/T 7599.1—2013 中 7.3 |
| 2 | 线样性能 | — | | — |
| 2.1 | 表面质量 | 符合 GB/T 7095.2 的规定 | | GB/T 4074.1 |
| 2.2 | 伸长率 回弹角 柔韧性和附着性 | | | GB/T 4074.3 |
| 2.3 | 电阻 击穿电压 | | | GB/T 4074.5 |
| 2.4 | 热冲击 软化击穿 | | | GB/T 4074.6 |
| 2.5 | 热粘合 | | | JB/T 6758.1—2007 中 5.5.1 |
| 3 | 包装 | 符合 JB/T 7599.1—2013 中 第 9 章的规定 | R | 目测 |

目 次

前言.....II

1 范围..... 1

2 规范性引用文件..... 1

3 使用特性..... 1

4 代号..... 1

5 技术要求..... 1

 5.1 概述..... 1

 5.2 自粘漆的固体含量..... 1

 5.3 自粘漆的粘度..... 2

 5.4 用自粘漆涂覆漆包线..... 2

6 检验项目..... 3

7 包装、标志、贮存及运输..... 3

前 言

JB/T 7599《漆包绕组线绝缘漆》分为14个部分：

- 第1部分：一般规定；
- 第2部分：120级缩醛漆包线漆；
- 第3部分：130级聚酯漆包线漆；
- 第4部分：130级聚氨酯漆包线漆；
- 第5部分：155级聚酯漆包线漆；
- 第6部分：180级聚酯亚胺漆包线漆；
- 第7部分：200级聚酰胺酰亚胺漆包线漆；
- 第8部分：240级芳族聚酰胺漆包线漆；
- 第9部分：155级聚氨酯漆包线漆；
- 第10部分：180级聚氨酯漆包线漆；
- 第11部分：聚乙烯醇缩丁醛自粘漆包线漆；
- 第12部分：聚酰胺自粘漆包线漆；
- 第13部分：芳族聚酰胺自粘漆包线漆；
- 第14部分：环氧自粘漆包线漆。

本部分为JB/T 7599的第14部分。

本部分按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国电线电缆标准化技术委员会（SAC/TC213）归口。

本部分负责起草单位：上海电缆研究所。

本部分参加起草单位：溧阳市佳禾电子材料有限公司、天津市瑞中特种电工材料有限公司、无锡统力电工有限公司、无锡锡洲电磁线有限公司、上海特缆电工科技有限公司、湖州大成化学工业有限公司、常州新赛特绝缘材料有限公司、宜兴市诚宇电工材料有限公司、四川东材科技集团有限公司、常州虹波涂料有限公司、常州市智通树脂有限公司、艾维特电气绝缘材料（常州）有限公司、上海裕生特种线材有限公司、东特涂料（太仓）有限公司、常州海华化工有限公司、丹阳四达化工有限公司、上海晟然绝缘材料有限公司、露笑科技股份有限公司、浙江长城电工科技股份有限公司、瑞安市升华漆包线有限公司、铜陵精达特种电磁线股份有限公司。

本部分主要起草人：索晋玄、陈永凤、于跃、廖和安、徐进法、李福、吴春阳、殷承范、蒋伯君、倪平、沈和平、汪萍、姚国妹、张家化、王怀刚、黄仕策、张建清、邵武军、应江辉、姚桂华、郑武、许建英。

本部分为首次发布。

漆包绕组线绝缘漆 第 14 部分：环氧自粘漆包线漆

1 范围

JB/T 7599 的本部分规定了以环氧为基的漆包线用自粘性漆的技术要求与检验规则。本部分适用于有自粘要求的 120 级缩醛漆包铜扁线和其他合适漆包线产品。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB/T 4074.1 绕组线试验方法 第 1 部分：一般规定
- GB/T 4074.3 绕组线试验方法 第 3 部分：机械性能
- GB/T 4074.5 绕组线试验方法 第 5 部分：电性能
- GB/T 4074.6 绕组线试验方法 第 6 部分：热性能
- GB/T 7095.2 漆包铜扁绕组线 第 2 部分：120 级缩醛漆包铜扁线
- JB/T 6758.1—2007 换位导线 第 1 部分：一般规定
- JB/T 7599.1—2013 漆包绕组线绝缘漆 第 1 部分：一般规定

3 使用特性

涂制的环氧自粘漆包线漆（以下简称自粘漆）具有热粘合性能。

4 代号

环氧自粘性漆包线漆的代号为 17N4。

5 技术要求

5.1 概述

对于漆包扁线用自粘漆，用 120 级缩醛漆包铜扁线作为载体，进行合格性判定；对于漆包圆线用环氧自粘漆，由供需双方协商确定合格性判定方法。

漆除满足本部分要求外，还应满足 JB/T 7599.1—2013 的规定。

如果 JB/T 7599.1—2013 与本部分有矛盾，以本部分为准。

5.2 自粘漆的固体含量

自粘漆的固体含量代表规格见表 1。

在（180±3）℃下保持 1 h 后测得的固体含量不超过规定值。